

Zamki

Stal nierdzewna, konstrukcja higieniczna po stronie obsługowej (front hygiene)/konstrukcja higieniczna po stronie obsługowej i rygla (full hygiene)

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **SW**: Dwie płaskie powierzchnie pod klucz płaski

Kod

- Wersja **FH**: Konstrukcja higieniczna po stronie obsługowej (front hygiene)
- Wersja **VH**: Konstrukcja higieniczna po stronie obsługowej i rygla (full hygiene)

Korpus zamka

Stal nierdzewna AISI 316L

Rygiel

Stal nierdzewna

- AISI 304 dla $d_1 = 22$ (front hygiene)
- AISI 316L dla $d_1 = 30$ (front hygiene)
- AISI 316 (full hygiene)

Uszczelki (full hygiene)

kolor niebieski, zgodność z normą FDA

Temperatura pracy -40 °C do $+110\text{ °C}$

Pierścieni uszczelniający / O-ring

EPDM **E**

- kolor niebieski, zgodność z normą FDA (front hygiene)
- Temperatura pracy -40 °C do $+120\text{ °C}$
- Twardość 85 ± 5 wg skali Shore A (Pierścieni uszczelniający)
- Twardość 70 ± 5 wg skali Shore A (O-ring)
- Pozostałe uszczelnienia/zgarniacz (full hygiene) TPU, twardość 95 ± 5 wg skali Shore A

Pozostałe elementy

Stal nierdzewna AISI 316L

Wszystkie ruchome części przesmarowane z użyciem specjalnego smaru zgodnego z normą FDA

Klasa ochrony IP 66

INFORMACJE

Zamki ze stali nierdzewnej GN 1150 są przeznaczone do stosowania w obszarach wymagających zachowania wysokiego poziomu higieny i spełniają wymogi w zakresie ochrony zarówno po stronie obsługowej (front hygiene), jak i po stronie obsługowej oraz rygla zamka (full hygiene), dzięki specjalnym nakrętkom montażowym oraz odpowiedniemu ryglowi zamka i śrubie z łbem sześciokątnym. Mechanizm ryglujący jest zabezpieczony dwiema uszczelkami (front hygiene) oraz czterema kolejnymi uszczelkami (full hygiene). Jednocześnie wysoka jakość powierzchni o chropowatości ($Ra < 0,8\text{ }\mu\text{m}$) oraz konstrukcja bez ostrych załamania krawędzi i zagłębień zapobiegają zbieraniu się brudu, jak również ułatwiają czyszczenie. Zamki zapewniają bezpieczne zamknięcie poprzez przekręcenie jego mechanizmu o maksymalnie 90° , czyli do pozycji, w której rygiel zamka znajdzie się w pozycji zamkniętej za ościeżnicą. Odpowiednio wyprofilowane powierzchnie na ryglu zamka zapewniają płynne zamykanie. Rygle zamków dostępne są o różnym odgięciu odpowiadającemu długości A od 6 do 28 mm (front hygiene) oraz od 22 do 44 mm (full hygiene).

Otworki montażowe w obudowie muszą być odpowiednio zorientowane, bez zadziorów i fazowania. Zapewnia to prawidłowe funkcjonowanie pierścieni uszczelniających. Zamki ze stali nierdzewnej GN 1150 (front hygiene) dostarczane są z niezamontowanym rygłem.

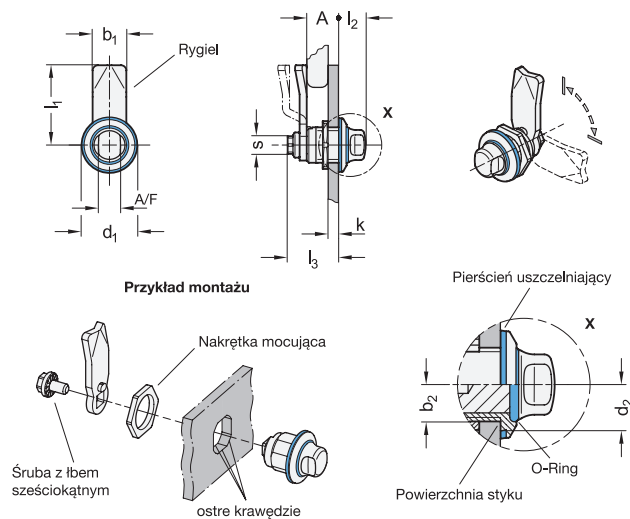


AKCESORIA

- GN 7600 Pierścienie uszczelniające (patrz strona)
- GN 7607 Zgarniacze (patrz strona)
- GN 1151 Klucze (patrz strona)
- GN 3124 Nasadki (patrz strona)

DANE TECHNICZNE

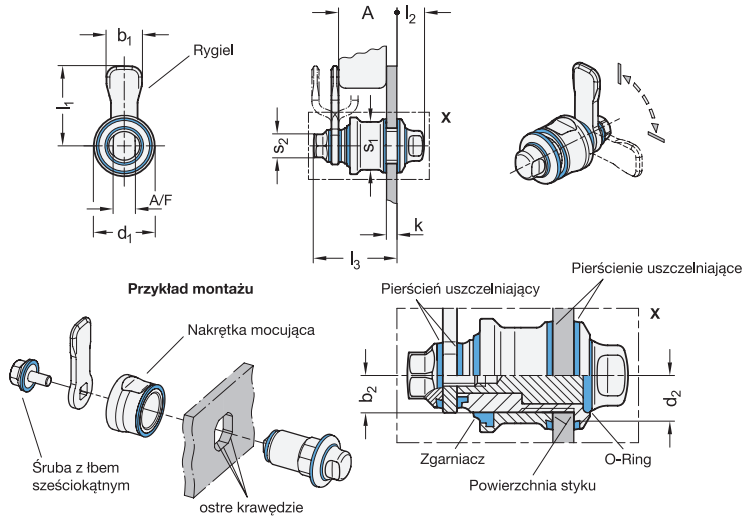
- Stopień ochrony IP (patrz strona A23)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



GN 1150-FH

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	Odległość rygla A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3 ≈	s	A/F	⚖
GN 1150-22-SW-7,5-FH-E	22	7,5	12	7	9	1,5	5	24	12,6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-13,5-FH-E	22	13,5	12	7	9	1,5	5	24	12,6	21	8	9	44
GN 1150-22-SW-19,5-FH-E	22	19,5	12	7	9	1,5	5	24	12,6	21	8	9	44
GN 1150-30-SW-6-FH-E	30	6	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-10-FH-E	30	10	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-14-FH-E	30	14	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-18-FH-E	30	18	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-20-FH-E	30	20	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-22-FH-E	30	22	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-24-FH-E	30	24	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-26-FH-E	30	26	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125
GN 1150-30-SW-28-FH-E	30	28	19	10	13	1,5	6	45	15,3	29	10	13	125



GN 1150-VH

STAINLESS STEEL

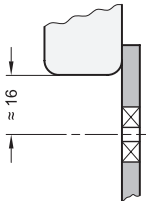
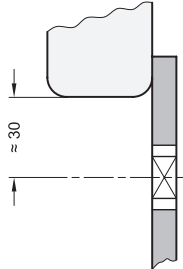
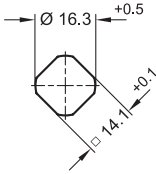
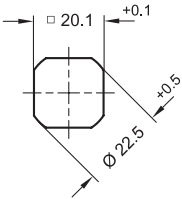
Oznaczenie	d1	Odległość rygla A	b1	b2	d2	k Min.	k Max.	l1 ±1	l2	l3	s1	s2	A/F	⚖
GN 1150-22-SW-24-VH-E	22	24	14	7	9	1,5	5	30	12,6	39,5	19	11	9	83
GN 1150-22-SW-30-VH-E	22	30	14	7	9	1,5	5	30	12,6	39,5	19	11	9	83
GN 1150-22-SW-36-VH-E	22	36	14	7	9	1,5	5	30	12,6	39,5	19	11	9	83
GN 1150-30-SW-22-VH-E	30	22	20	10	13	1,5	6	45	15,3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-33-VH-E	30	33	20	10	13	1,5	6	45	15,3	47	27	13	13	211
GN 1150-30-SW-44-VH-E	30	44	20	10	13	1,5	6	45	15,3	47	27	13	13	211

Informacje techniczne oraz dotyczące montażu

Przed montażem należy wykonać w drzwiach, pokrywie lub włazie otwór wg załączonego schematu. Mechanizm zamka wkłada się w otwór od przodu, a sześciokątną nakrętkę przykręca się od tyłu. Następnie rygiel zamka mocuje się śrubą z łbem sześciokątnym.

W seryjnej produkcji otwór montażowy wykonywany jest zwykle poprzez przebijanie lub wycinanie laserem. Otwór montażowy może być wykonany także poprzez wiercenie lub wyfrezowanie.

Przebijak GN 123 (patrz strona 1493) może być alternatywnie użyty do produkcji małoseryjnej oraz blachy o grubości < 2 mm.

Wskazówka projektowa dla di = 22	Wskazówka projektowa dla di = 30
Odległość otworu	
	
Otwór montażowy przy przebijaniu lub wycinaniu laserem	
	
Otwór montażowy przy wierceniu lub frezowaniu	
